

Unternehmen im Blickpunkt

Sonderveröffentlichung der
Fachzeitschrift **Heizungs
journal**

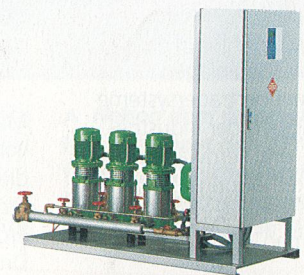
OTTO HEAT

Heizungs-, Energie- und Anlagentechnik

Druckerhöhungsanlagen

Wärmeübertragungssysteme

Druckhaltesysteme



Technik
mit Zukunft

Technik
mit Zukunft

Mit diesem Slogan beschreibt OTTO HEAT kurz und prägnant seine Leistungen und den Anspruch, in der Heizungs-, Energie- und Anlagentechnik eine Spitzenposition einzunehmen. Seit über 30 Jahren beweist die OTTO HEAT GmbH & Co. KG seine Fachkompetenz in den Produktbereichen:

- ▶ Druckhaltesysteme in Heiz-, Kühl- und Trinkwasseranlagen
- ▶ Wärmeübertragungssysteme in Anlagen der Industrie-, Haus- und Fernwärmetechnik
- ▶ Druckerhöhungsanlagen in Wasserversorgungssystemen

OTTO HEAT – eine wachstumsorientierte Tochtergesellschaft der OTTO-Gruppe

OTTO HEAT ist ein Unternehmen der international tätigen OTTO-Gruppe, die mit weltweit über 8.000 Mitarbeitern als Spezialist in der Kunststoff- und Metallverarbeitung tätig ist und Dienstleistungen im Entsorgungsbereich erbringt.

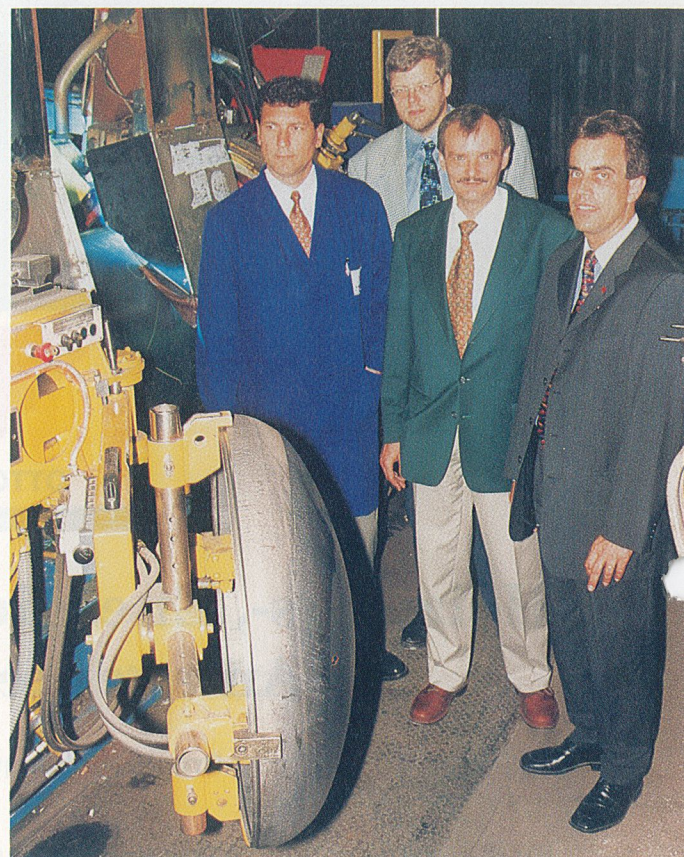
Bekannt ist die OTTO-Gruppe vor allem durch ihre Aktivitäten in der Produktion von Behälter-

und Logistiksystemen für die Entsorgung. So rüstet das Unternehmen derzeit beispielsweise die Stadt Los Angeles mit 500.000 Mülltonnen aus. Die Unternehmen der OTTO Entsorgungsdienstleistungen entsorgen den Abfall von ca. 8 Mio. Bundesbürgern.

Die verpflichtenden Maxime Erfahrung, Flexibilität und Innovation, die für alle Unternehmen der OTTO-Gruppe gelten, werden geradezu exemplarisch in der Arbeit der Sparte Heizungs-, Energie- und Anlagentechnik deutlich.

Mit einer Stamm-Mannschaft von 160 Mitarbeitern hat sich die OTTO HEAT dank ausgereifter und praxisorientierter Produkte in den Bereichen Druckhalte- und Wärmeübertragungssysteme sowie Druckerhöhungsanlagen zum kompetenten Partner für Problemlösungen entwickelt. Durch die breitgefächerte Produktpalette und ein engagiertes Entwicklungs- und Beratungs-Team bietet die OTTO HEAT funktionale Systemlösungen für die Haustechnik bis zur Industrietechnik an.

▼ **Sicherheit durch DIN ISO- Qualifizierung im Werk Wenden-Gerlingen**



▲ Die Unternehmensstrategien werden durch das Management der OTTO HEAT gemeinsam geplant.

Sicherheit durch DIN ISO

Eine qualitätszertifizierte Produktion und Verwaltung wurde am Standort Wenden-Gerlingen aufgebaut: Auf der Grundlage eines nach DIN ISO 9001 / EN 29001 zertifizierten Qualitätssicherungssystems kommen nur

ausgereifte und praxistaugliche Produkte zum Kunden. Sicherheit für den Kunden steht an erster Stelle. Sicherheit ist zugleich bei der kontinuierlichen Überarbeitung der Produkte gegeben, denn man will mit innovativen Neuerungen den Markt prägen.



Partnerschaft über alles: bei OTTO HEAT setzt man auf Beratung und Unterstützung

„Offensive Vertriebs- und Marketingziele sind höchste Priorität um auf dem europäischen Markt zunehmend die Marktposition auszubauen“, so der Geschäftsführer der OTTO HEAT, Achim S. Dawedeit. In den wichtigsten europäischen Ländern ist OTTO HEAT bereits mit eigenen Niederlassungen oder Vertriebsbüros vertreten. Neben jahrzehntelang gewachsener Kompetenz in technisch hochwertigen Engineeringprodukten (Druckhaltesysteme, Druckerhöhungsanlagen und Wärmeübertrager) versteht die OTTO HEAT es ebenfalls, professionell preisgünstige Serienprodukte wie Heizungs- und Trinkwassergefäße zu vermarkten.

Klare Linien im Vertrieb der OTTO HEAT zeichnen das Unternehmen aus

Das flächendeckende Berater-Netz vor Ort sowie die gebietsbezogenen Ansprechpartner und die technische Hotline im Werk, aber auch die Spezialisten für technische Problemstellung sind die Basis dafür. „Trotz neuer Vertriebsformen halten wir jedoch weiterhin den klassischen, dreistufigen Ver-

triebsweg konsequent ein. Wir möchten auch zukünftig gemeinsam mit dem Fachhandel unsere Marktpartner kompetent beraten“, so Dawedeit. „Der intensive Informationsaustausch mit unseren Marktpartnern ermöglicht uns die Entwicklung von hochwertigen Produkten die dem heutigen Qualitätsstandard entsprechen. Durch intensive Gespräche mit dem Fachhandwerk konnten wir unsere Neuentwicklung express combi, ein kombiniertes Membrandruckausdehnungsgefäß für Heizung und Trinkwasser, erfolgreich umsetzen. Aber auch die Zusammenarbeit mit Hochschulen ermöglicht es uns, noch morgen den Bedürfnissen des Marktes gerecht zu werden. Das zeigen auch die Forschungsarbeiten gemeinsam mit der TU Dresden zum Thema 'Gase in Wasserheizungsanlagen', aus denen unsere Produkte variotec und servitec – die intelligente Systemlösung zum Druck halten, entgasen und nachspeisen – entstanden sind.“

Service vor Ort

Die von OTTO HEAT angebotene High-Tech-Linie funktionsentscheidender Komponenten einer Heizungsanlage verlangt geradezu zwangsläufig den



Die Notdienst-Zentrale steht rund um die Uhr, auch an Wochenenden und Feiertagen, hilfreich zur Seite.

▲ **Neben dem werkseigenen Kundendienst der OTTO HEAT führen zahlreiche Service-Partner Inbetriebnahmen und Serviceeinsätze durch.**

technischen Support, den Beratungs-Service vor Ort im Fachgespräch mit dem Planungs-Ingenieur und dem installierenden Fachhandwerker sowie dem Großhandel. Die Unterstützung der Marktpartner beginnt bei der Auslegung und Anlagenplanung und geht über die Mitwirkung bei der Ausschreibung bis zur gemeinsamen Inbetriebnahme der Anlage. Immer ist die Fachabteilung helfend, unterstützend und beratend zur Stelle. Aber auch

nach dem Kauf unterstützt die OTTO HEAT ihre Marktpartner. So zum Beispiel durch ein flächendeckendes Kundendienst-Netz.

SCHULUNGEN werden bei OTTO HEAT groß geschrieben

Dietrich Uhlmann, Leiter Produktmarketing: „Eine unserer Unternehmensphilosophien ist es, daß unsere Marktpartner immer auf dem neuesten Stand der Technik sind. Das heißt für uns ständige Schulungsveranstaltungen im Werk oder vor Ort. Wir möchten, daß unsere Kunden in den besten Händen sind, deshalb werden hohe Ansprüche an unsere Fachreferenten gestellt. Neben erfahrenen Mitarbeitern der OTTO HEAT stehen auch Hochschul-Dozenten und Personen aus dem Fachhandwerk hilfreich zur Seite, um praktische Übungen für das Fachhandwerk durchzuführen, aber auch explizite Fragen von Planern, Fachgroßhandel und ausführenden Firmen zu beantworten.“



▲ **Dreh- und Angelpunkt Messe: Die beste Möglichkeit für ein Unternehmen seine Produktinnovationen und das Image zu präsentieren bietet sich auf internationalen Messen. Deshalb wird die OTTO HEAT auch 1999 wieder auf der ISH Frankfurt eine Kunden mit neuen Produkten überzeugen und die persönliche Kundenberatung wahrnehmen.**



Mit OTTO HEAT Hard- und Software Zeit und Geld sparen

Ein gutes Produkt braucht einen breiten Markt, ein High-Tech-Produkt braucht die Akzeptanz des Planers

Für die Produktgruppen Druckhaltesysteme, Wärmeübertragersysteme und Druck-erhöhungsanlagen wurde ein neues Technisches Handbuch und eine innovative CD zusam-

des Multimedia-Zeitalters. Neben leistungsfähigen Berechnungsprogrammen für Druckhaltungs- und Wärmeübertragersysteme enthält die CD auch das Technische Handbuch und die Preisliste mit allem digitalen Komfort. DATANORM-Produkt-daten und eine Präsentation über das neue Produkt expan-somat G^{plus} vervollständigen den Inhalt.

werden. Der grafische Entwurf der Heizungsanlage kann über das Standardformat DXF an CAD-Programme oder auch Büroanwendungen wie z.B. Winword 97, Excel 97, Corel Draw übergeben und dort weiterverarbeitet werden.

Das Berechnungsprogramm beinhaltet zahlreiche Features, die dem Planer helfen, Zeit zu sparen. Dazu gehören die Schnellauslegung von Hei-

zungsanlagen über Standardparameter, der intuitive, grafische Entwurf der Heizungsanlage und der Direktzugriff auf alle Produkte ohne Auslegung, inklusive Produktzusatzinformationen wie Fotos und Maßskizzen. Mit Hilfe grafischer Installationsbeispiele lassen sich vor allem die Planungen von komplexen Produkten den Auftraggebern und dem ausführenden Fachpersonal anschaulich verdeutlichen.



mengestellt. Damit werden vor allem dem Planer im Ingenieurbüro und Installationsbetrieb der Heizungs- und Sanitärbranche vielfältige Nutzungsmöglichkeiten geboten.

Die OTTO CD und das Technische Handbuch können unter der Telefax-Nummer 02762 / 9302-570 angefordert werden.

Hardware

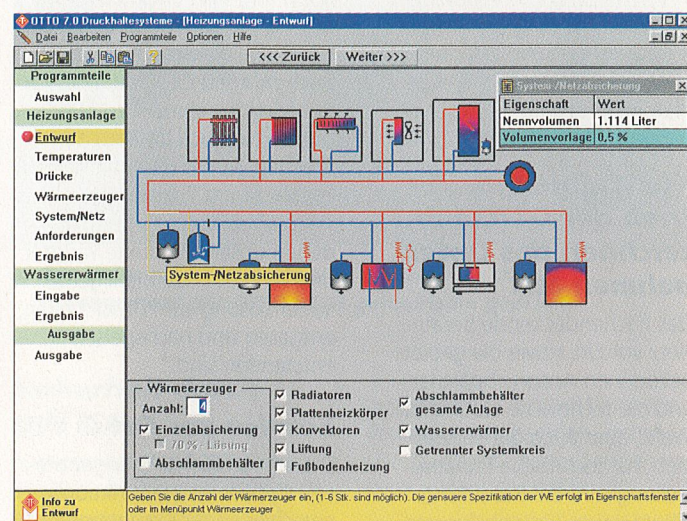
Das Technische Handbuch 1998 in gedruckter Form bietet eine umfangreiche Palette an technischen Produktunterlagen, Berechnungsgrundlagen und Preislisten, ist aber trotzdem durch seine Übersichtlichkeit leicht zu handhaben und somit eine sehr nützliche Arbeitshilfe.

Software

Mit der neuen CD stellt sich die OTTO HEAT den Anforderungen

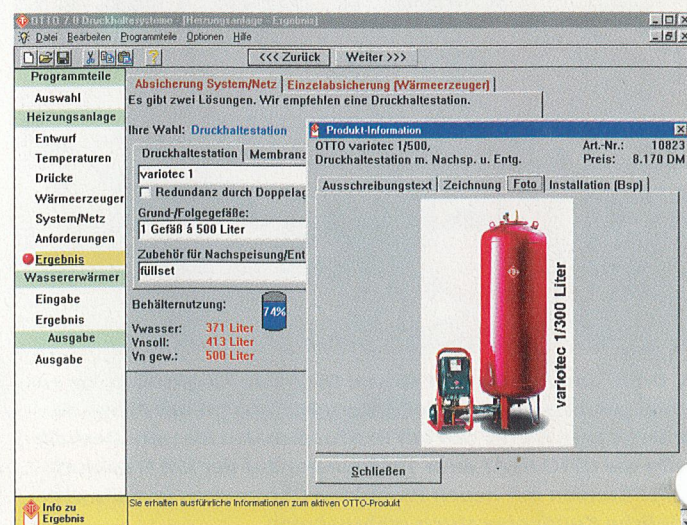
OTTO 7.0

Das Highlight der OTTO-CD ist das innovative Berechnungsprogramm OTTO 7.0 für Druckhaltesysteme mit höchstem Bedienkomfort. Die Möglichkeiten der Windows-Oberfläche werden optimal ausgenutzt. Über die Windows-Zwischenablage und Textdateien können mit anderen Anwendungsprogrammen einzelne Texte bis hin zu kompletten Leistungsverzeichnissen ausgetauscht



▲ Grafischer Entwurf einer Heizungsanlage zur Berechnung von Druckhaltesystemen

▼ Ergebnis und grafische Produktdarstellung



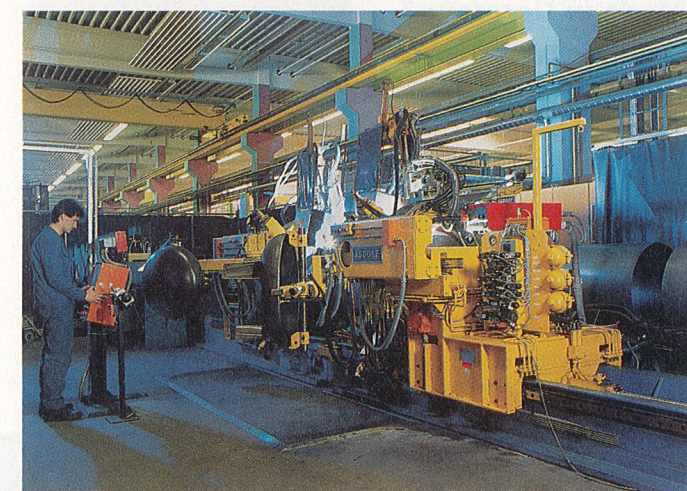
High Quality für die Produktion von Spitzenprodukten

Diese Zielsetzung hat Voraussetzungen: an erster Stelle die Forschungs- und Entwicklungsabteilung, die sich nicht allein durch eigene Kreativität auszeichnet, sondern auch durch die Partnerschaft mit den verantwortlichen Produktmanagern und den Außendienstmitarbeitern, die Kundenwünsche verdeutlichen, so daß letztendlich marktgewünschte, marktreife Produkte entstehen.

Mit den enorm gestiegenen Ansprüchen an die Produkte und damit vor allem an die Mitarbeiter, ist OTTO HEAT in eine Spitzenposition gerückt: in den letzten beiden Jahren wurde die gesamte Produktpalette überarbeitet. In jedem Produkt steckt aktuelle technische Entwicklung, das gesamt-

angebot ist Höchststand aktueller Technik. Eine Feststellung, die die OTTO HEAT-Mannschaft mit Stolz erfüllt – und zugleich für zukünftige Aufgaben motiviert.

Mit der Umsiedlung des Unternehmens zum neuen Produktionsstandort Wenden, kam zu den logistischen Überlegungen der verkehrsgünstigen Lage am Schnittpunkt zweier Autobahnen, die unternehmerisch-Produktionstechnische Komponente einer auftragsorientierten, just-in-time-Produktion von Qualitätserzeugnissen. Hier war die einmalige Chance geboten, einen optimalen Fertigungsablauf zu aktivieren und alle Fertigungsschritte im logischen Ablauf auf kurzen Wegen zu realisieren.



▲ Durch eine Investition in eine hochautomatisierte Schweißstraße und eine moderne Pulverbeschichtungsanlage konnte sich die OTTO HEAT in den Produktbereichen Mittel- und Großgefäße eine Marktführerschaft erobern. Die Automatisierung der Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hochwertige Qualität sowie kostengünstige und hohe Produktionsmengen.



▲ Die Vorteile der Qualitätsproduktion am Fertigungsstandort Deutschland, mit seinen weltweit strengsten Auflagen für ökologische Betriebsweisen, für streng überwachte Arbeitsplatzgestaltung und maßgeblichen Normen und Standards, wollte man nutzen, dem Slogan „Made in Germany“ wieder hohe Wertigkeit verschaffen, ihm Gehalt geben. Dazu tragen neben der Qualitätssicherung nach DIN ISO 9001 und den durchgängigen Qualitätskontrollen vor allem die Zusammenfassung von Forschung, Entwicklung und Produktion unter einem Dach bei.



Optimierte Fertigungsabläufe werden in allen Produktbereichen praktiziert

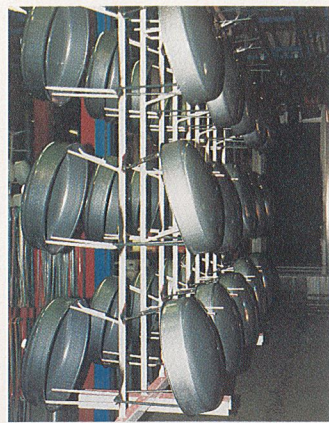
„Made in Germany“

Es ist eine unumstößliche Tatsache: die Qualität, die hinter diesem Begriff steht, zählt wieder auf dem Weltmarkt. Dazu haben vor allem die gute Ausbildung der Mitarbeiter, das hohe Qualitätsbewußtsein und das anerkannte Know How des deutschen Maschinenbaus beigetragen.

Durch „schlankere“ Strukturen, effizientere Fertigungsweise, fertigungs- und anwendungsgerechte Konstruktion und nicht zuletzt durch eine an gesellschaftlichen Werten orientierte Marketingstrategie ist es OTTO HEAT gelungen, für ihre Produktion den Standort Deutschland attraktiv zu machen.

OTTO HEAT hat sich entschlossen, bis zur Mitte des Jahres 1998 den bedeutendsten Umsatzträger, nämlich Ausdehnungsgefäße der kleineren Baureihe, wieder komplett am neuen Standort in Wenden-Gerlingen zu produzieren.

Es entstand eine völlig neue Kleingefäßfertigung für Membrandruckausdehnungsgefäße bis 140 l, die ihresgleichen sucht. Von der „ersten Idee“ bis zum „ersten Gefäß“ dauerte es gerade mal 10 Monate, um einen „einfachen“, flexiblen Fertigungsablauf zu realisieren. Besonders stolz ist man bei



▲ Die Produktion der Membrandruckausdehnungsgefäße ist nicht nur qualitäts-zertifiziert, sondern auch hinsichtlich des ökonomischen Produktions-Prinzips optimiert: vom Tiefziehen der Behälterhälften über die Roboter-Bearbeitung bis zur beidseitigen Pulverbeschichtung.

OTTO HEAT auf die Entwicklung des expansomat G^{plus}. Mit diesem Membrandruckausdehnungsgefäß 8-140 l stellt sich

die OTTO HEAT schon jetzt dem Kreislaufwirtschaftsgesetz. Durch den patentierten Spannungerring kann das Gefäß am Ende seines langen Produktlebens im Werk in seine Einzelteile zerlegt,

und getrennt recycelt werden. Es werden somit wertvolle Ressourcen und damit unsere Umwelt geschont.

Beispielhaft für alle Herstellungsvorgänge bei OTTO HEAT wurde eingehend die Produktion des expansomat G^{plus} verfolgt. Die Behälterhälften werden auf einer 6300kN-Pressetiefgezogen. Da Ober- und Unterteile identisch sind, können mit einem „Doppelwerkzeug“ in einem Arbeitsgang beide Behälterhälften eines Gefäßes hergestellt werden.

Um den Systemanschluß seitlich oder mittig anbringen zu können, werden die Gehäusehälften gelocht und anschließend durch einen Schweißroboter verschweißt.

Die „rohen“ Behälterhälften sind nun fertig zur umweltfreundlichen, alkalischen Vorbehandlung und zur nachfolgenden Pulverbeschichtung. In einer hochmodernen Anlage wird, teilebedingt, eine Kunststoffbeschichtung außen wie innen aufgebracht, die anschließend bei 180 °C eingebrannt wird. Im anschließenden Arbeitsgang wird die neue Ventiltechnik, die sich in der Kfz.-Technik erfolgreich bewährt hat, regelrecht in das Gehäuseoberteil „eingeschossen“. Ein rundum aus Gummi bestehender Ventilkörper sorgt für den garantierten Korrosionsschutz und die optimale Dichtigkeit.



◀ expansomat G^{plus}

Der expansomat G^{plus} – ein OTTO Produkt mit bewährter Qualität und Umweltfreundlichkeit in der Fertigung und Sicherheit im Betrieb.



▲ Automatisch werden die beiden Behälterhälften zusammengefügt und mit neuer Ventiltechnik versehen.

Universell einsetzbare Membrandruckausdehnungsgefäße (MAG) für alle Leistungsbereiche

► MAGs für Heizungs-, Solar- und Kühlwasseranlagen

Bei der Neukonzipierung der Membrandruckausdehnungsgefäße wurde insbesondere auf die universelle Einsetzbarkeit und Vereinheitlichung Wert gelegt. So sind die expansomaten und ottomaten nicht nur für Heizungsanlagen, sondern auch für die Installation in Solar- und Kühlsystemen geeignet. Neu ist, daß neben der 3 bar-expansomat-Reihe eine lückenlose ottomat-Gefäßreihe 8-1.000 Liter in 6 und 10 bar Ausführung angeboten wird. Das klassische, bewährte Großgefäßprogramm ottomat 1.250-12.500 Liter (5 und 10 bar) steht nach wie vor den Kunden zur Verfügung.

Neu ins Programm aufgenommen wurde der expansomat in weißer Ausführung und als Flachformgefäß 12 und 18 l, passend zum weißen Wandkessel.

► MAGs für Trinkwasserinstallationen, Wasserpumpen- und Druckerhöhungsanlagen

Für Trinkwasserinstallationen stehen unter dem Markennamen hypress turbo, den An-

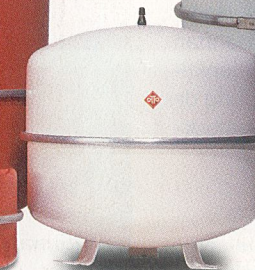


▲ hypress 8 - 3.000 Liter
• 10 bar
• DIN-DVGW geprüft
• baumustergeprüft

◀ ottomat 8-12.500 Liter

► express combi

▼ expansomat 8-1.000 Liter



forderungen der DIN 4807 T5 entsprechende Ausdehnungsgefäße zur Verfügung. Es ist ein Gebot der Vernunft, daß jeder Installateur nur noch durchströmte, normgerechte Gefäße einsetzt. Größtmögliche Hygiene für den Nutzer und Rechtssicherheit für den Installateur und Betreiber werden durch den hypress turbo gegeben. Erwähnenswert für die Kunden ist, daß die gesamte hypress turbo-Reihe jetzt baumustergeprüft und für mindestens 10 bar zugelassen ist.

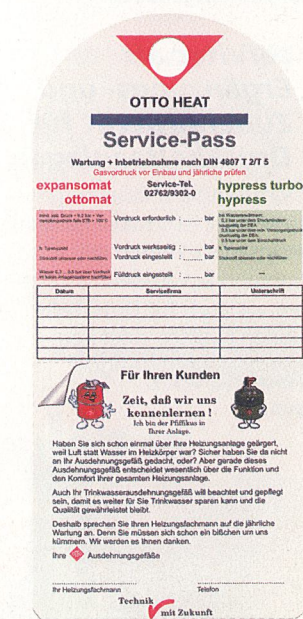
► Kombinierte MAGs für Heizungs- und Trinkwasserinstallationen

Eine Weltneuheit ist das kombinierte Heizungs- und Trinkwasser-Ausdehnungsgefäß. Der express combi ist eine intelligente Lösung, die neben einer immensen Kosten- und Platzersparnis auch den Montageaufwand minimiert. Zunächst soll der express combi als 35 l Heizungsgefäß und 18 l Trinkwassergefäß angeboten werden.



Mit der richtigen Arbeitsweise des Ausdehnungsgefäßes steht und fällt die Gesamtfunktion einer Anlage. Kleine Ursachen haben oft große Auswirkungen.

Umfangreiche Recherchen ergaben, daß Funktionsstörungen und vorzeitiger Verschleiß an Membrandruckausdehnungsgefäßen häufig auf eine falsche Vordruckeinstellung und eine fehlende Wasservorlage zurückzuführen sind. Um die Inbetriebnahme und Wartung von Membrandruckausdehnungsgefäßen für den Monteur vor Ort zu erleichtern, wird bei OTTO HEAT jedes Gefäß mit einem Service-Paß ausgeliefert. Er enthält die wichtigsten Informationen der Inbetriebnahme und Wartung. Außerdem kann der Monteur vor Ort seinen Kunden mit dem Service-Paß hinreichend über die jährliche Wartung informieren.



▲ Der Service-Paß ist jedem Gefäß kostenlos beigelegt

► Zubehörprogramm

Ein nach den Forderungen der Installationspraxis entwickeltes Zubehörprogramm reicht von Ventilen mit gesicherter Abspernung über Entspannungstöpsel, bis zu Abschlammbehältern.

Intelligente Systemlösungen für die Druckhaltung, Entgasung und Nachspeisung

Gase in Wasserheizungsanlagen – ein Dauerthema der Heizungsbranche, mit dem OTTO HEAT als Hersteller von Druckhaltungssystemen ständig konfrontiert wurde und wird.

Durch Auswertung der seit 1995 gemeinsam mit der TU Dresden durchgeführten, umfangreichen, theoretischen und praktischen Untersuchungen, entstand eine völlig neue Generation von Produkten zur Druckhaltung, Entgasung und Nachspeisung. Die Ergebnisse hat die OTTO HEAT in der Fachinformation „Gase in Wasserheizungsanlagen“ schriftlich festgehalten.

► servitec als Ergänzungs- und Zubehörgerät für Druckhalteanlagen

Die Vakuum-Sprührohrentgasung servitec ist sowohl für den gemeinsamen Betrieb mit Membrandruckausdehnungsgefäßen, als auch für Druckhaltestationen (wasser- oder kompressorgesteuert) geeignet.

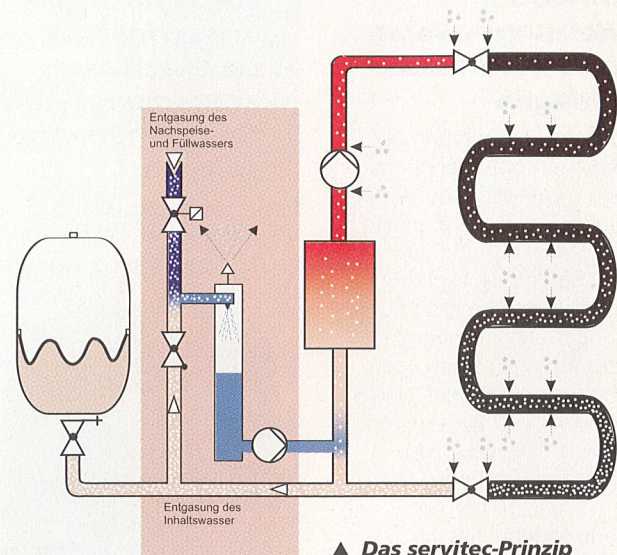


Die Standardanlagen sind für Netze bis 100 m³, Sonderanlagen bis 1000 m³ konzipiert. Durch die Entgasung im nahezu absoluten Vakuum ist der Wirkungsgrad außerordentlich hoch und von der Temperatur des Mediums nahezu unabhängig. Das ermöglicht auch eine wirksame Entgasung von kalten Nachspeiswasser- und Kühlwasserkreisläufen. Gerade im Bereich von Kühldeckensystemen sind erhebliche Luftprobleme bekannt. servitec kann automatisch nachspeisen und den Druck von Ausdehnungsgefäßen überwachen.

► variotec steht für eine neue Dimension von Ausdehnungs- und Druckhalteanlagen.

Die Druckhaltestation variotec ist eine Multifunktionseinheit für Druck halten, entgasen und nachspeisen. Der Druck wird in den Grenzen ± 0,2 bar einreguliert, im Dauerentgasungsbetrieb nach der Installation wird innerhalb von 24 h alle Restluft aus der Anlage entfernt und automatisch durch Nachspeiswasser ergänzt. variotec arbeitet mit einem geschlossenen, drucklosen Membrandruckausdehnungsgefäß. Sauerstoffzutritt wird somit sicher vermieden. variotec Druckhaltestationen werden als Ein- und Zweipumpenanlagen für Vorlauftemperaturen bis 120°C und Heizleistungen bis 8 MW angeboten. Highlights sind die Ausrüstung von variotec 2, mit einer Pumpensanftanlaufsteuerung und einer funktionsdiversitären Ausführung des Überström- und Mindestdruckventils.

◀ Die servitec Nachspeise- und Entgasungsstation



▲ Das servitec-Prinzip

► magcontrol heißt die neue Nachspeisestation von OTTO HEAT

magcontrol deshalb, weil sie eben mehr kann, als nur automatisch und kontrolliert nachspeisen. Sie zeigt im Display den aktuellen Druck an, signalisiert unzulässige Drucküber- und unterschreitung und sichert automatisch die erforderliche Wasservorlage und damit die Funktion des Druckausdehnungsgefäßes. Bei direkter Nachspeisung aus dem Trinkwassernetz wird vor magcontrol das OTTO-füllset mit DVGW-geprüftem Systemtrenner installiert.



Die ► variotec Druckhaltestation

Über 600 zufriedene Kunden im Bereich Anlagentechnik

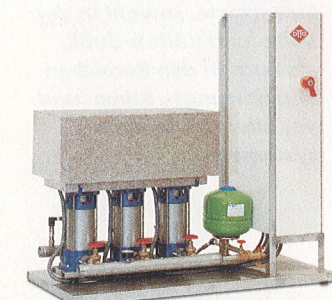
► Druckerhöhungsanlagen werden immer dann erforderlich, wenn der vorhandene Wasserdruck für die geforderten Systeme oder Systemverhältnisse nicht ausreicht.

Die von OTTO HEAT entwickelten Druckerhöhungsanlagen werden in vielfältigsten Bereichen der Technik eingesetzt, von der Haustechnik und der kommunalen Wasserversorgung bis zur Prozeßwasserversorgung in der Industrie.

Das Standardprogramm der hydrocom Druckerhöhungsanlagen umfaßt Komponenten mit 2 bis 6 parallel geschalteten Hochdruckkreispumpen unterschiedlichster Leistungsgröße und fördern Wassermengen ab 3,0 m³/h bis zu 70 m³/h auf Förderhöhen bis zu 160 m. Durch Auswahl der Steuerung kann die Anlage kaskadengesteuert, oder auch drehzahlregelt ausgelegt werden. Die Steuerung der hydrocom Druckerhöhungsanlage wird über eine frei programmierbare, nochleistungsfähige Mikroprozessorsteuerung realisiert.

Im Rahmen eines Sonderprogramms werden Druckerhöhungsanlagen nach den Wünschen des Planers bzw. Anlagenbetreibers konfektioniert, bis hin zu Komplettanlagen mit Betriebsgebäude. Dabei entstehen Anlagen

für Fördermengen bis zu 600 m³/h und Nenndrücken bis zu 40bar. ▲



▲ hydrocom Standard Druckerhöhungsanlage mit Schallschutzhaube

Das Programm hierfür ist besonders für die Belange einer Druckerhöhungsanlage zugeschnitten und bietet innerhalb der Parameterebene die Möglichkeit, die Anlage vor Ort auf spezifische Anforderungen einzustellen. So wird zum Beispiel die Laufzeitoptimierung aller auf der Anlage befindlichen Pumpen, einschließlich der Grundlastpumpe, individuell verwirklicht.

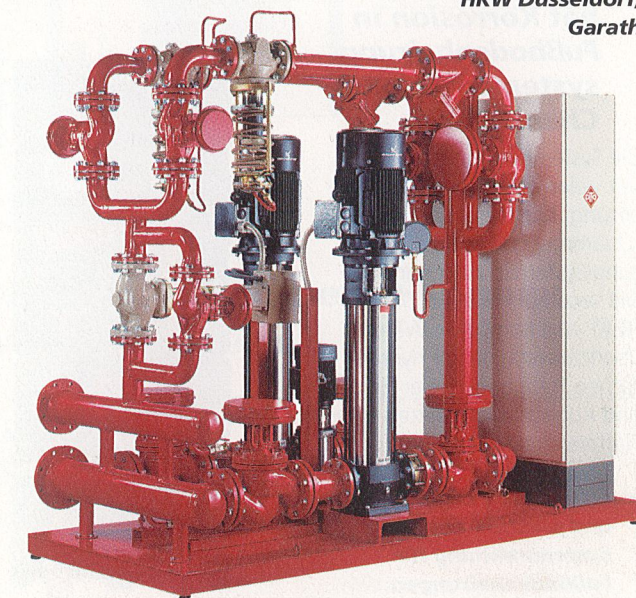
► Druckhaltung kennt bei OTTO HEAT (fast) keine Grenzen – auf jede Frage die richtige Antwort:

Neben dem umfangreichen und anspruchsvollen Standardprogramm für die Haustechnik bietet OTTO HEAT seinen Kunden in der Fernwärme-, Kraft-, Heizwerks- und Industrietechnik auf spezielle Bedürfnisse zugeschnittene Systemlösungen an.

- Kraftanlagen mit 150MW und mehr Heizleistung
- Drücke bis über 20 bar
- Betriebstemperaturen bis 200°C
- Ausdehnungsvolumina von mehr als 160.000 Liter
- Ausführung in nicht rostendem Stahl
- Komplettlösungen im Container

Die OTTO HEAT Spezialisten betreuen die Kunden von der individuellen Ausarbeitung der Anlage über die Produktion bis hin zur Inbetriebnahme der Anlage und Schulung der Mitarbeiter.

▼ Sonderdruckhaltung für HKW Düsseldorf, Garath



▼ In vielen repräsentativen Gebäuden findet man OTTO-Druckhaltestationen und Druckerhöhungsanlagen.



Wärmeübertrager-Systeme nutzen konsequent vorhandene Energien

Die Wärmeübertrager-Systeme von OTTO HEAT sind technologisch auf dem aktuellsten Stand der Technik, flexibel und unkompliziert in der Handhabung.

In der Wärmeübertragungstechnik bietet OTTO HEAT ein einzigartiges Komplettprogramm, vom klassischen Rohrbündel-, bis zum geschweißten Plattenwärmeübertrager. Mit diesem umfassenden Programm kann die gesamte Palette von der Haustechnik bis zur Industrie- und Verfahrenstechnik abgedeckt werden. Neben der dargestellten Produktpalette hat die OTTO HEAT den topotherm und hybrid – geschweißter Plattenwärmeübertrager – im Programm. Sie sind ideal für den Einsatz in der Verfahrens- und Kraftwerkstechnik. Dank ihrer robusten Bauweise halten sie hohen Betriebsdrücken und Betriebstemperaturen stand, und auch bei aggressiven Medien können sie zum Einsatz kommen.

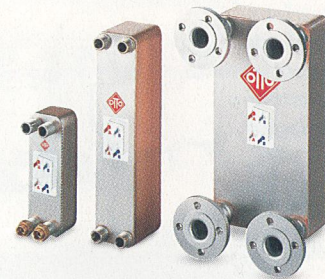
Mit secutherm hat Korrosion in Fußbodenheizungssystemen keine Chance

Die Systemtrennung ist schon seit vielen Jahren eine effiziente Lösung, Korrosion und Verschlämmung in Fußbodenheizungssystemen zu verhindern. Mit secutherm bietet OTTO HEAT eine kompakte Wärmeübertragerstation zur hydraulischen Trennung zweier Heiz- und Kühlkreisläufe mittels eines Plattenwärmeübertragers.

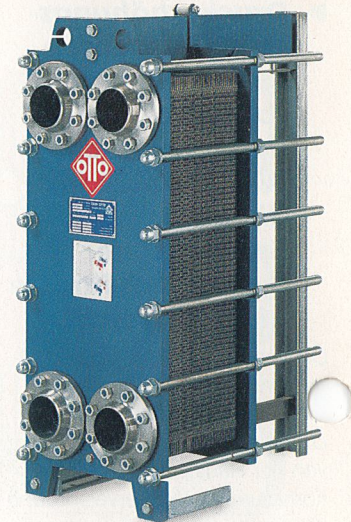
secutherm – kompakte und platzsparende Systemtrennung für Fußbodenheizungen



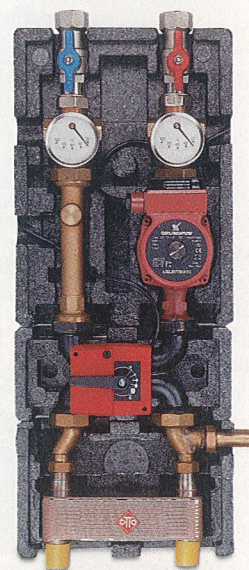
Mit flexiblen Rohrbündeln, in robuster Bauart und optimaler Regulierbarkeit, ist der maxitherm-Rohrbündel-Wärmeübertrager im Programm.



Der longtherm, ein gelöteter Plattenwärmeübertrager, (225 °C/30 bar) findet sehr unterschiedliche Einsatzorte, sowohl in der Solar- und Kältetechnik, als auch in den Bereichen von Heizungs-, Klima- und vor allem Fernwärmesystemen.

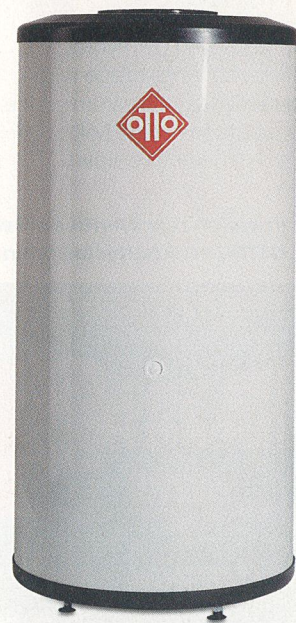


Der ultraflex, ein geschraubter Wärmeübertrager, zeichnet sich durch eine flexible Leistungsanpassung bei optimierter Thermodynamik aus.



Mit accutherm Speicher-Wasssererwärmern effizient Wärme bevorzugen

Wer sich im Druckbehälterbau einen Namen gemacht hat, der ist geradezu prädestiniert für den Bau von Speicher-Wasssererwärmern, gleich, ob mit oder ohne Heizfläche, ob emailliert, kupferausgekleidet, oder aus Edelstahl gefertigt. „Für jeden Einsatzfall der Richtige“, lautet die Devise. Mit accutherm hat OTTO HEAT Speicher mit Inhalten von 120 bis 6.300 Liter im Programm, die für Betriebstemperaturen bis 95 °C und Betriebsdrücke bis 10 bar zugelassen sind.



Der accutherm wird mit und ohne Heizfläche mit Inhalten von 120 bis 6.300 Liter angeboten.

Für jeden Anwendungsfall das richtige Produkt

- ▶ Druckhaltesysteme
- ▶ Druckerhöhungsanlagen
- ▶ Wärmeübertragersysteme

expansomat ottomat
Heizungsanlagen
Solaranlagen
Kühlwassersysteme

variotec
Druck halten
Entgasen
Nachspeisen

servitec
füllset
magcontrol
Entgasen
Nachspeisen
Druck kontrollieren

Anlagentechnik
Druckhaltung
Druckerhöhung
Entgasung

Zubehör
Ausdehnungsgefäße ausrüsten
Anlagen absichern
Anlagen entschäumen

Wärmeübertragersysteme der neuesten Generation

hyposs
Trinkwasserinstallationen
Wasssererwärmungsanlagen
Druckerhöhungsanlagen

hydrocom
Gebäudetechnik
Industrietechnik
kommunale Wasserversorgung

secutherm
Systemtrennung für Fußbodenheizungen
Systemtrennung
Korrosion verhindern
Montage erleichtern

accutherm
Speicher-Wasssererwärmer
mit Heizfläche
ohne Heizfläche
emailliert, kupferausgekleidet, Edelstahl

Mit der OTTO HEAT Informationsanforderung (Rückseite) können Sie kostenlose Produktinfos und Software anfordern.

Impressum

„Unternehmen im Blickpunkt“ ist eine Publikation der Heizungs-Journal Verlags-GmbH, Postfach 370, D-71351 Winnenden, Telefon (071 95) 92 84 10, Fax (071 95) 92 84 11

Redaktionelle Bearbeitung / September 1998:
Redaktionsbüro Funk, D-69151 Neckargemünd

Abbildungen:

OTTO-HEAT, Heizungs-, Energie- und Anlagentechnik GmbH & Co. KG
D-57473 Wenden-Gerlingen

© Heizungs-Journal Verlags-GmbH, D-71351 Winnenden.
Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung des Verlages.

Informationsanforderung

Firma : Telefon :
Abteilung : Telefax :
Straße : Ansprechpartner :
PLZ/Ort : Datum :

Senden Sie mir bitte Informationsmaterial über:

Druckhaltesysteme

Übersicht Druckhaltesysteme

- expansomat/ottomat**
Membrandruckausdehnungsgefäße für Heizungs-, Solar- und Kühlwassersysteme
- hypress**
Membrandruckausdehnungsgefäße für Trinkwasser
- express^{combi}**
kombiniertes Membrandruckausdehnungsgefäß für die Trinkwasser- und Heizungsinstallation
- Zubehör**
- variotec**
Druckhaltestationen
- kompres**
Druckhaltestationen
- füllset / magcontrol / servitec**
Nachspeise- und Entgasungsstationen
- Berechnung von Druckhaltesystemen**

Allgemeines

- Preisliste 1998**
- Fachinformation**
"Gase in Wasserheizungsanlagen"
- Schulungsprogramm 1998**
- Ich bitte um den Besuch Ihres Fachberaters.**
- Sonstiges**

Druckerhöhungsanlagen

- hydrocom**

Wärmeübertragersysteme

- Übersicht Wärmeübertragersysteme**
- accutherm**
Speicher-Wassererwärmer/Wasserspeicher
- secutherm**
Systemtrennung für Fußbodenheizung
- longtherm**
gelöteter Plattenwärmeübertrager
- maxitherm**
Rohrbündel-Wärmeübertrager
- ultraflex**
geschraubter Plattenwärmeübertrager
- toprotherm**
geschweißter Plattenwärmeübertrager

Software

- CD-ROM 1998**
 - OTTO 7.0 Berechnungsprogramm für Druckhaltesysteme
 - Berechnungsprogramme für Wärmeübertrager
 - Technisches Handbuch 1998
 - Preisliste 1998
 - Produktdaten im Format DATANORM
 - Multimedia-Show

Post-Anwort

OTTO HEAT Heizungs-, Energie- und Anlagentechnik GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Straße 8

57482 Wenden-Gerlingen

Telefax-Anwort

0 27 62/93 02-570